

## Jotatemp 540 Zinc

### Описание продукта

Двухкомпонентное, неорганическое цинкэтилсиликатное покрытие, армированное стеклянными чашуйками. Состав соответствует требованиям SSPC paint 20 level 3. Обеспечивает защиту от коррозии как однослойное покрытие, а также продукт может быть использован в многослойной системе, при условии, что поверх нанесено термостойкое покрытие, предназначенное для защиты от коррозии под изоляцией. Обладает термостойкостью при температуре до 540°C. Может использоваться только для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой стали. Продукт соответствует требованиям ASTM D520 (цинковый порошок типа II).

### Типовое применение

Промышленные объекты:

Подходит для технологического и трубопроводного оборудования, которое будет подвергаться воздействию высоких температур. Может использоваться при комнатной температуре, при условии, что продукт используется в качестве грунтовочного слоя в подходящей системе покрытия. Специально разработан в качестве грунтовки в системах покрытия, где требуется повышенная выносливость при высоких температурах.

### Цвета

голубовато-серый

### Описание продукта

| Свойство                  | Испытание/Стандарт                                                      | Величина       |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------|----------------|
| Сухой остаток (по объему) | OSCA Monograph No. 4                                                    | 80 ± 2 %       |
| Уровень глянца (GU 60 °)  | ISO 2813                                                                | матовый (0-35) |
| Температура вспышки       | ISO 3679 Method 1                                                       | 19 °C          |
| Плотность                 | определяется путем расчета                                              | 2 кг/л         |
| ЛОС-США/Гонконг           | США EPA метод 24 (тест)<br>(CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong) | 358 г/л        |
| ЛОС-Евросоюз              | IED (2010/75/EU) (теоретический)                                        | 467 г/л        |

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Приведенные данные действительны для смешанной краски.

Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Jotun Performance Coatings.

### Толщина одного слоя

#### Рекомендуемый диапазон толщин

|                                   |                              |
|-----------------------------------|------------------------------|
| Толщина сухой пленки              | 75 - 170 мкм                 |
| Толщина сырой пленки              | 95 - 215 мкм                 |
| Теоретическая кроющая способность | 10.7 - 4.7 м <sup>2</sup> /л |

## Подготовка поверхности

Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

### Требования к подготовке различных поверхностей

| Поверхность        | Подготовка поверхности                                                     |                                                                            |
|--------------------|----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
|                    | Минимальная                                                                | Рекомендуется                                                              |
| Углеродистая сталь | Sa 2½ (ISO 8501-1) с профилем поверхности от Fine до Medium G (ISO 8503-2) | Sa 2½ (ISO 8501-1) с профилем поверхности от Fine до Medium G (ISO 8503-2) |

## Нанесение

### Методы нанесения

Продукт может наноситься следующими способами

- Распыление: Использовать воздушное или безвоздушное распыление.
- Кисть: Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия. Во избежание образования цинкового осадка, может потребоваться непрерывное механическое перемешивание во время нанесения.

### Соотношение компонентов при смешивании (по объему)

|                          |                |
|--------------------------|----------------|
| Jotatemp 540 Zinc Comp A | 8 части(ей)    |
| Jotatemp 540 Zinc Comp B | 1.32 части(ей) |

Компонент А в виде жидкости, а компонент В в виде сухого цинкового порошка. Перед использованием компонент А тщательно встряхнуть. Медленно добавляйте цинковый порошок в жидкость при механическом помешивании. Перемешивать до достижения однородной консистенции и пропустить через сито с размером ячеей 60 mesh.

### Разбавитель/очиститель

|                    |                                            |
|--------------------|--------------------------------------------|
| Растворитель:      | Jotun Thinner No. 4 / Jotun Thinner No. 25 |
| Макс. разбавление: | 5 %                                        |

Jotun Thinner No. 4: для быстрого испарения  
Jotun Thinner No. 25: для медленного испарения

Возможно использовать Jotun Thinner № 28 в качестве альтернативы Jotun Thinner № 4 для быстрого испарения.

**Корейский регламент** «Закон о сохранении чистого воздуха в Корее» и соответствующий ему предел разбавления краски будут иметь преимущественную силу над рекомендованными производителем объемами разбавления.

Jotun Thinner № 17 можно использовать в качестве альтернативы очистителю.

## Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000): 21-23

Давление на сопле (минимальный): 100 бар/1400 фунт/кв.дюйм

## Время высыхания и полимеризации

| Температура подложки                                           | 5 °C  | 10 °C  | 23 °C  | 40 °C  |
|----------------------------------------------------------------|-------|--------|--------|--------|
| Высыхание до исчезновения отлипа                               | 1 ч   | 30 мин | 15 мин | 10 мин |
| Высыхание до твердой пленки, допускающее перемещение людей     | 1.5 ч | 45 мин | 30 мин | 25 мин |
| Высыхание до нанесения последующего слоя, минимум              | 15 ч  | 10 ч   | 3 ч    | 1 ч    |
| Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия | 15 ч  | 10 ч   | 3 ч    | 1 ч    |

Максимальные межслойные интервалы указаны в руководстве по нанесению для данного продукта.

Указанное время высыхания и интервалы перекрытия определены для неорганического цинкэтилсиликатного покрытия, нанесение и сушка которого производились при относительной влажности 80%. При более высокой влажности скорость сушки увеличивается. Для полимеризации покрытия относительная влажность должна быть не менее 50%.

Высыхание до исчезновения отлипа: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

Высыхание до твердой пленки: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений.

Высыхание для нанесения последующего слоя, минимум: минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

## Время индукции и жизнеспособность

Температура краски 23 °C

Жизнеспособность 8 ч

## Стойкость к воздействию высокой температуры

|                        | Температура |         |
|------------------------|-------------|---------|
|                        | Постоянная  | Пиковая |
| Сухая окружающая среда | 540 °C      | 600 °C  |

Данный продукт может выдерживать пиковую температуру 600 °C (1112 °F). Тем не менее, длительное воздействие температур выше 540 °C будет влиять на антикоррозионные свойства покрытия. Обратите внимание, что при более высоких температурах подходящее верхнее покрытие продлевает срок службы данного покрытия.

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

## Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Jotun.

Последующий слой: эпоксидное покрытие, силиконакриловое, покрытие на основе неорганического керамического сополимера, катализируемое титаном

## Стандартная упаковка

|                          | Объем<br>(литры) | Объем контейнера<br>(литры) |
|--------------------------|------------------|-----------------------------|
| Jotatemp 540 Zinc Comp A | 8                | 10                          |
| Jotatemp 540 Zinc Comp B | 1.32             | 20                          |

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий. В зависимости от требований местного законодательства на отдельных территориях могут использоваться контейнеры с другими характеристиками.

## Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

### **Срок хранения при 23 °C**

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| Jotatemp 540 Zinc Comp A | 12 месяца(ев) |
| Jotatemp 540 Zinc Comp B | 48 месяца(ев) |

В некоторых странах согласно требованиям местного законодательства срок хранения лакокрасочных материалов может быть уменьшен. Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

## **Внимание**

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Jotun. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Jotun до начала работ.

## **Охрана здоровья и безопасность**

Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

## **Изменение цвета**

Цвет грунтовочных и необрастающих покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. Под воздействием солнечных лучей и атмосферных условий эти покрытия могут выцветать и образовывать продукты меления.

Сохранение цвета и глянца на верхних слоях/финишных покрытиях может варьироваться в зависимости от типа цвета, условий эксплуатации, таких как температура, интенсивность ультрафиолетового излучения, а также качества нанесения и т. д.. Обратитесь в местный офис Jotun для получения дополнительной информации.

## **Отказ от ответственности**

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).